

部分工件必须不误工的误工排序问题*

彭洪洁¹, 苏永英¹, 唐国春^{1, 2}

(1. 重庆师范大学 数学与计算机科学学院, 重庆 400047; 2. 上海第二工业大学 管理工程研究所, 上海 201209)

摘要 排序论中使误工工件的个数为最少的单台机器排序问题 称为误工问题 是排序论中最基本的问题之一。1973年 Sidney 研究在工件的一个子集 T 中的工件必须不误工的条件下, 使误工工件的个数为最少的误工排序问题 $1 | T | \sum U_j$ 并且给出该问题复杂性为 $O(n \log n)$ 的多项式算法——Sidney 算法。本文把 Sidney 算法改写成比较简洁的算法 1。1) 步骤 1 设 $E_0 = T, J - E_0 = \{j_1, j_2, \dots, j_m\}, j_1 < j_2 < \dots < j_m, m = n - |T|$, 令 $k = 1$ 。2) 步骤 2 若 $k = m + 1$, 算法终止 ($E_m, J - E_m$) 就是最优排序, 若 $k < m + 1$, 转入步骤 3。3) 步骤 3 设 $F_k = E_{k-1} \cup \{j_k\}$, 计算 E_k 如下: 如果 F_k 是不误工子集, 令 $E_k = E_{k-1} \cup \{j_k\}$; 否则, 如果 F_k 不是不误工子集, 令 $E_k = F_k \setminus \{j_r\}$, 其中工件 j_r 的加工时间为 $p_r = \max\{p_i | j_i \in F_k \setminus T\}$ 。 E_k 中的工件是按 EDD 序排列。 $k = k + 1$, 转入步骤 2。并用数学归纳法证明算法 1 产生的排序是该误工问题的最优解。

关键词 排序; 误工; 算法; 最优性

中图分类号: O223

文献标识码: A

文章编号: 1672-6693(2009)02-0018-04

排序论中使误工工件的个数为最少的单台机器排序问题 称为误工问题^[1], 是排序论中最基本的问题之一, 具有重要的理论意义和实用价值。1968年 Moore^[2]提出解决这个误工排序问题的算法。这个算法经过 Hodgson 的修改, 称为 Moore-Hodgson 算法, 可以在时间 $O(n \log n)$ 内得到误工问题的最优解。对于 Moore-Hodgson 算法最优性的证明也已经有许多改进, 其中最简洁的证明是文献 [3] 给出的。同时误工排序问题也有不少推广。例如, 要求某些工件是必须不误工的^[4], 或者工件的就绪时间不相同、但是与交货期有“一致性”关系的^[5], 或者工件的加工时间与工件的权有反向“一致性”关系的^[6]等等。文献 [7] 对误工排序问题的部分成果进行了总结、介绍。

本文研究工件的一个子集 T 中的工件必须不误工的条件下, 使误工工件的个数为最少的误工排序问题 $1 | T | \sum U_j$ 。1973年 Sidney 给出该问题复杂性为 $O(n \log n)$ 的多项式算法——Sidney 算法。本文把 Sidney 算法改写成比较简洁的算法 1, 并用数学归纳法证明算法 1 产生的排序是该误工问题的最优解。

1 问题的描述

设有 n 个工件 J_1, J_2, \dots, J_n 要在一台机器上加工。记这 n 个工件的集合为 J , 即 $J = \{J_1, J_2, \dots, J_n\}$ 。在不至于混淆的情况下, 也用工件 J_j 的下标 j 来表示这个工件。因此, 这 n 个工件的集合也可以写成 $J = \{1, 2, \dots, n\}$ 。已知工件 j 的加工时间是 p_j , 交货期是 d_j 。这些工件已经全部准备就绪, 可以进行加工。这台机器每次只能加工一个工件, 并且加工不允许中断, 只有当一个工件加工完成后才能加工其他工件。并且要求某些指定的工件必须不误工, 以 T 表示指定必须不误工的工件的集合, 试问: 如何安排一个加工次序, 使得那些指定的工件都不误工, 又使误工工件的个数为最少, 这就是使某些工件必须不误工条件下的误工排序问题, 用三参数表示为 $1 | T | \sum U_j$ 。

不失一般性, 假设工件已经按照交货期的从小到大的次序, 即 EDI(earliest due date) 序进行编号, 所以

* 收稿日期: 2008-12-15

资助项目: 国家自然科学基金(No. 70731160015), 运筹学与系统工程重庆市市级重点实验室(No. YC200802)

作者简介: 彭洪洁, 男, 硕士研究生, 研究方向为组合最优化; 通讯作者: 唐国春, E-mail: gtang@sh163.net.

有 $d_1 \leq d_2 \leq \dots \leq d_n$ 。这时工件 j 的下标是工件在 EDD 序中的序号。对于工件集合 J 的子集 σ ,在不至于混淆的情况下 σ 也表示这些工件按照下标从小到大排成的排序,即工件集合 σ 的 EDD 序。

下面引理 1 到引理 3 及其证明与文献 [8] 中是类似的,在此略去证明了。

定义 1^[8] 如果排序 σ 中每一个工件都是不误工的,把子集 σ 称为是不误工子集。

引理 1 如果排序 $\sigma = \{t_1, t_2, \dots, t_m\}$ 中的工件都是不误工的,那么排序 σ 的 EDD 序中的工件也都是不误工的,反之亦然。

定义 1 是根据 EDD 序来定义不误工子集,可由引理 1 把定义 1 推广到一般。

定义 2^[8] 对于工件集 J 的子集 σ ,如果在子集 σ 的一个排序中这些工件都是不误工的,那么这个子集称为是不误工子集。

引理 2 推广的误工问题 $1 | T | \sum U_j$ 有最优解的必要条件是 T 必须是不误工子集。

引理 3 推广的误工问题 $1 | T | \sum U_j$ 存在这样的最优解,其可以分为前后两部分,1) 不误工的工件的全体 E 按 EDD 序排在前面,2) 误工工件集 L ,以任意次序排在 E 的后面。

2 Sidney 算法及其最优性

下面是 J. B. Sidney 对于推广的误工排序问题 $1 | T | \sum U_j$ 给出的算法——Sidney 算法。

步骤 1 把工件按交货期从小到大的次序编号,若有工件的交货期相同,则把其中必须不误工的工件排在后面,并且把必须不误工的工件都标上 * 号。

步骤 2 以 T 表示带 * 号所有工件构成的集合,令 m 表示 T 中的最大标号。计算新的交货期 d'_1, d'_2, \dots, d'_n 如下。先计算 d'_n ,再依次计算 d'_{n-1}, \dots, d'_1 。当 $i \geq m$ 时,令 $d'_i = d_i$;当 $i \leq m - 1$ 时,若 r 是 i 后面第一个属于 T 的标号,也即工件 J_r^* 是必须不误工的工件中紧排在 J_i 后面的工件,则令 $d'_i = \min\{d_i, d'_r - p_r\}$ 。

步骤 3 定义工件集 E_0, E_1, \dots, E_n ,其中 $E_0 = \emptyset$,若 $E_{k-1} (k \geq 1)$ 已经定义,而且 $\alpha(E_{k-1}) + p_k \leq d'_k$,那么定义 $E_k = E_{k-1} \cup \{k\}$,否则,如果 $\alpha(E_{k-1}) + p_k > d'_k$,那么定义 $E_k = E_{k-1} \cup \{k\} \setminus \{r\}$,其中 $J_r \in E_{k-1} \cup \{k\} \setminus T$,并且满足 $p_r = \max\{p_j | j \in E_{k-1} \cup \{k\} \setminus T\}$ 。这里 $\alpha(E_{k-1})$ 表示 E_{k-1} 中所有工件的加工时间之和。当得到 E_n 后,算法终止 ($E_n, J - E_n$) 就是最优排序,显然 $T \subset E_n$ 。

实际上,上面的算法是可以不计算 d'_i 的,此时的算法可以改写为如下比较简洁的算法 1。

算法 1

步骤 1 设 $E_0 = T, J - E_0 = \{j_1, j_2, \dots, j_m\}, j_1 < j_2 < \dots < j_m, m = n - |T|$,令 $k = 1$;

步骤 2 若 $k = m + 1$,算法终止 ($E_m, J - E_m$) 就是最优排序,若 $k < m + 1$,转入步骤 3 ;

步骤 3 设 $F_k = E_{k-1} \cup \{j_k\}$,计算 E_k 如下。如果 F_k 是不误工子集,令 $E_k = E_{k-1} \cup \{j_k\}$;否则,如果 F_k 不是不误工子集,令 $E_k = F_k \setminus \{j_r\}$,其中工件 j_r 的加工时间为 $p_r = \max\{p_i | j_i \in F_k \setminus T\}$ 。 E_k 中的工件是按 EDD 序排列, $k = k + 1$,转入步骤 2。

定理 1 算法 1 所产生的排序是误工排序问题 $1 | T | \sum U_j$ 的最优解。

证明 用 $S = (E, L)$ 表示一个排序,其中 E 是不误工工件集, L 是误工工件集。令 b 是算法删除的第一个工件。

首先证明存在一个排序 $S = (E \cup T, L)$,其中 $b \in L$,而且这个排序是问题的最优解。用 k 表示算法第一个误工工件, A 表示集合 $J - T = \{j_1, j_2, \dots, j_m\}$,并且 $j_1 < j_2 < \dots < j_m$,记 $p_b = \max\{p_i | i = 1, \dots, k; \forall i \in A\}$ 。由于在 $\{1, 2, \dots, k - 1\} \cup T$ 中是没有误工工件的,又由于 $p_k \leq p_b$,因而在 $\{1, 2, \dots, b - 1, b + 1, \dots, k\} \cup T$ 中是没有误工工件的。

对于问题的一个最优解 $S' = (E' \cup T, L')$,如果 $b \in L'$,那么就不必证明了。现在只需考虑在最优解 $S' = (E' \cup T, L')$ 中 $b \in E'$ 的情况。把排序 (E', L') 记为

$$\pi : \pi(1) \dots \pi(a) \pi(a + 1) \dots \pi(r) \pi(r + 1) \dots \pi(n)$$

其中 $L' = \{\pi(r + 1), \dots, \pi(n)\}$

$$d_{\pi(1)} \leq \dots \leq d_{\pi(r)} \quad (2)$$

$$\{\pi(1) \dots \pi(a)\} \subseteq \{1 \dots k\} \quad (3)$$

$$\{\pi(a+1) \dots \pi(r)\} \subseteq \{k+1 \dots m\} \quad (4)$$

$$b \in \{\pi(1) \dots \pi(a)\} \quad (5)$$

因为 $d_1 \leq d_2 \leq \dots \leq d_n$, 所以总存在满足条件(3)和(4)式的 a 。再者, 因为 $b \in E' \cap \{1 \dots k\}$, 所以(5)式也成立。因为 $\{\pi(1) \dots \pi(a)\} \cup T \subseteq E' \cup T$, 所以 $\{\pi(1) \dots \pi(a)\} \cup T$ 中没有误工工件。另一方面, 在任何排序中如果有工件 $\{1 \dots k\} \cup T$, 那么在这个排序中一定有一个工件误工^[3], 因此有

$$\{\pi(1) \dots \pi(a)\} \cup T \subset \{1 \dots k\} \cup T$$

这就意味着, 有一个工件 $h (1 \leq h \leq k)$ 是 $h \notin \{\pi(1) \dots \pi(a)\}$ 。又因为 $\{\pi(a+1) \dots \pi(r)\} \subseteq \{k+1 \dots m\}$, 那么 h 在最优解 $S' = (E' \cup T L')$ 中是属于误工集 L' 的。从 $\{\pi(1) \dots \pi(a)\}$ 里删除工件 b , 并用 h 替代它, 把 $\{\pi(1) \dots \pi(a)\} \cup \{h\} \setminus \{b\} \cup T$ 中所有工件按 EDD 序排列, 因为 $\{1 \dots k\} \setminus \{b\} \cup T$ 中的工件是不误工的, 并且有 $\{\pi(1) \dots \pi(a)\} \cup \{h\} \setminus \{b\} \cup T \subseteq \{1 \dots k\} \setminus \{b\} \cup T$

所以 $\{\pi(1) \dots \pi(a)\} \cup \{h\} \setminus \{b\} \cup T$ 中的工件也是不误工的。因为 $\{\pi(a+1) \dots \pi(r)\} \subseteq E' \cup T$, 所以 $\{\pi(a+1) \dots \pi(r)\}$ 在 $E' \cup T$ 中是没有误工工件的。如果把 $\{\pi(a+1) \dots \pi(r)\}$ 加入集合 $\{\pi(1) \dots \pi(a)\} \cup \{h\} \setminus \{b\} \cup T$, 并把所有工件按 EDD 序排列记为 $E' \cup \{h\} \setminus \{b\} \cup T$, 由于 $d_h \leq d_b$, 那么工件 $\pi(a+1) \dots \pi(r)$ 在这个排序中的位置与在排序 $E' \cup T$ 中的位置一样, 并且由 $p_h \leq p_b$, 所以有

$$\sum_{i=1}^a p_{\pi(i)} - p_b + p_h \leq \sum_{i=1}^a p_{\pi(i)}$$

因此 $\{\pi(a+1) \dots \pi(r)\}$ 在这个排序中也是不误工的。又 $\{\pi(1) \dots \pi(a)\} \cup \{h\} \setminus \{b\} \cup T$ 中的工件是不误工的, 从而 $E' \cup \{h\} \setminus \{b\} \cup T$ 中所有工件都是不误工的, 并且与最优解 $S' = (E' \cup T L')$ 中的不误工工件个数相等。这样从 $\{\pi(1) \dots \pi(a)\}$ 里删除了工件 b , 并用 h 替代它, 相当于把误工工件集 L' 中的 h 与不误工工件集 E' 中而不在 T 的 b 互换得到了一个新的排序。记新的排序为 $S = (E \cup T L)$ 。从上面证明知排序 $S = (E \cup T L)$ 的不误工工件的个数与最优解 $S' = (E' \cup T L')$ 中的不误工工件的个数一样, 所以 $S = (E \cup T L)$ 也是最优解。因此得到了一个最优解 $S = (E \cup T L)$, 其中 $b \in L$ 。这种排序的存在性就证明了。

现用数学归纳法来证明算法1得到的是最优解。 $n=1$ 时算法1是最优解是很明显的。假设对 $n-1$ 个工件算法1得到的是最优解, 下面要证明对 n 个工件算法1得到的是最优解。

设 $S = (E \cup T L)$ 是算法1得到的解, 记 b 是算法1第一个删除的工件。由上面的证明可知存在最优解 $S' = (E' \cup T L')$, 其中 $b \in L'$ 。

用 $|\cdot|$ 表示工件的个数。若有 $|E+T| = |E'+T|$, 则算法1得到的解是最优解。因为 $|E+T| = |E| + |T|$, $|E'+T| = |E'| + |T|$, 为此, 下面只要证明 $|E| = |E'|$ 就完成了证明。

考虑工件集 $\{1 \dots b-1 \ b+1 \dots k \ k+1 \dots m\} \cup T$ 。该工件集的工件个数是为 $n-1$, 由算法1, 对工件集 $\{1 \dots b-1 \ b+1 \dots k \ k+1 \dots m\} \cup T$ 实行算法1时, 在步骤3中依次执行 $j=1 \dots b-1 \ b+1 \dots k$, 此时 $\{1 \dots b-1 \ b+1 \dots k\} \cup T$ 都不误工, 并且都放入 E 集。这时 E 集为 $\{1 \dots b-1 \ b+1 \dots k\} \cup T$, 再从 $j=k+1$ 开始执行余下步骤。对工件集 $\{1 \dots b-1 \ b \ b+1 \dots k \ k+1 \dots m\} \cup T$ 实行算法1, 在步骤3执行到 $j=k$ 时误工, 再从 E 集删除 b , 此时 E 集中工件也为 $\{1 \dots b-1 \ b+1 \dots k\} \cup T$, 并且 L 集为 $\{b\}$, 再从 $j=k+1$ 开始执行余下步骤。从而两者得到的不误工集 E 的工件和个数都相同, 而误工集 L 前者比后者少了工件 b 。因而, 对工件集 $\{1 \dots b-1 \ b+1 \dots k \ k+1 \dots m\} \cup T$ 实行算1得到的解是 $(E \cup T, L \setminus \{b\})$, 由工件个数为 $n-1$ 时的假设知道 $(E \cup T, L \setminus \{b\})$ 是最优解。

另一方面, 由于 $S' = (E' \cup T L')$, 其中 $b \in L'$ 是 $\{1 \dots b-1 \ b \ b+1 \dots k \ k+1 \dots m\} \cup T$ 的最优解。工件集 $\{1 \dots b-1 \ b \ b+1 \dots k \ k+1 \dots m\} \cup T$ 的工件个数比工件集 $\{1 \dots b-1 \ b+1 \dots k \ k+1 \dots m\} \cup T$ 的个数多一个, 所以它的不误工工件个数不可能小于 $|E| + |T|$, 即 $|E| + |T| \leq |E'| + |T|$, 即 $|E| \leq |E'|$ 。因为 $E' \cup T$ 为不误工工件集, 且 $b \in L'$, 那么在 L' 中删除 b 不会改变最优解 $S' = (E' \cup T L')$ 的不误工集 $E' \cup T$, 即 $E' \cup T \subset \{1 \dots b-1 \ b+1 \dots k \ k+1 \dots m\} \cup T$ 。那对于工件集 $\{1 \dots b-1 \ b+1 \dots k \ k+1 \dots m\} \cup T$ 就得到了一个形如 $(E' \cup T L' \setminus \{b\})$ 这样的排序, 其中前面 $E' \cup T$ 是不

误工的工件集, 后面 $L' \setminus \{b\}$ 是误工的工件集。由于工件集 $\{1, \dots, b-1, b+1, \dots, k, k+1, \dots, n\}$ 实行算法 1 得到的解 $(E \cup T, L \setminus \{b\})$ 是最优解, 有 $|E| + |T| \geq |E'| + |T|$, 所以 $|E| \geq |E'|$, 即 $|E'| = |E|$ 。

证毕

参考文献:

- [1] 唐国春, 张峰, 罗守成, 等. 现代排序论[M]. 上海: 上海科学普及出版社, 2003.
- [2] Moore J M. An n-job one machine sequencing algorithm for minimizing the number of late jobs[J]. Management Science, 1968, 15: 102-109.
- [3] 孙叶平, 唐万梅, 唐国春. Moore-Hodgson 算法最优性的新证明[J]. 重庆师范大学学报(自然科学版) 2007, 24(3): 4-7.
- [4] Sidney J B. An extension of moore's due date algorithm[C]. Elmaghraby S E. Symposium on the Theory of Scheduling and its Applications[A]. Berlin: Springer, 1973, 393-398.
- [5] Kise H, Ibraki T, Mine et al. A solvable case of the one-machine scheduling problem with ready and due times[J]. Operations Research, 1978, 26: 121-126.
- [6] Lawler E L. Sequencing to minimize the weighted number of tardy jobs[J]. RAIRO, 1976, 5(S10): 27-33.
- [7] 唐国春. 误工排序问题的研究[J]. 重庆师范大学学报(自然科学版) 2009, 26(2): 1-6.
- [8] 苏永英, 蒋宗彩, 孙叶平. 推广的误工排序问题的最优算法[J]. 上海第二工业大学学报, 2008, 25(3): 201-206.

Minimizing the Number of Tardy Jobs with a Subset T of the Jobs to Be Sure on Time

PENG Hong-jie¹, SU Yong-ying¹, TANG Guo-chun^{1, 2}

(1. College of Mathematics and Computer Science, Chongqing Normal University, Chongqing 400047;

2. Institute of Management Engineering, Shanghai Second Polytechnic University, Shanghai 201209, China)

Abstract: The single machine scheduling problem to minimize the number of tardy jobs is one of the most basic scheduling problems in scheduling theory. In 1973, Sidney studied the scheduling problem $1 | T | \sum U_j$ to minimize the number of tardy jobs with a subset T of the jobs which must be on time and give a polynomial time algorithm to solve this problem, the optimal could be gotten in time $O(n \log n)$. This algorithm is called Sidney Algorithm by scholars in the following years. In this paper, we have revised Sidney Algorithm as following. Step1, suppose $E_0 = T \setminus J - E_0 = \{j_1, j_2, \dots, j_m\}, j_1 < j_2 < \dots < j_m, m = n - |T|$, let $k = 1$; Step2, if $k = m + 1$, stop, then the schedule $(E_m, J - E_m)$ is optimal; Else turn to step3; Step3, arrange the jobs according to the earliest due date (EDD) schedule in E_k , assume $F_k = E_{k-1} \cup \{j_k\}$, if F_k is a tardy subset, let $E_k = E_{k-1} \cup \{j_k\}$; else $E_k = F_k \setminus \{j_r\}$, where the processing time of job j_r satisfying $p_r = \max\{p_i | j_i \in F_k \setminus T\}$. Let $k = k + 1$, turn to step2. In the end, we use induction to prove that the schedule got from the revised algorithm is also an optimal solution for this problem.

Key words: scheduling; tardy jobs; algorithm; optimality

(责任编辑 黄颖)